



GE - 385 FMSX / EAS

Accionado por:

FPT IVECO C13 TE2A

GRUPO ELECTRÓGENO TRIFÁSICO 350 kVA

- Motor Diesel Turbo Intercooler Fpt Iveco - Refrigerado por agua. Con regulación electrónica de rpm.
- Sistema de recuperación interna de los vapores de aceite del motor. Y bomba para extracción del aceite.
- Protección motor EP6.
- Protección: magnetotérmico (4 polos) y relé diferencial electrónico.
- Grupo predispuesto para arranque automático por caída de red (Cuadro automático EAS opcional).
- Carenado compacto con aislante acústico ignífugo y dos ganchos centrales de alzado para grúa.
- Bancada estanca con sistema de drenaje.
- Super insonorizado.
- Conexión por regleta de bornes.
- Acorde a normativas CEE de ruido y seguridad.

DATOS TÉCNICOS

GENERACIÓN DE CORRIENTE 50 Hz, síncrono, trifase, autoexcitado, autoregulado, sin escobillas

Generación trifásica (máxima)	385 kVA (308 kW) / 400 V / 555.7 A
Generación trifásica (continua)	350 kVA (280 kW) / 400 V / 505.2 A
Cos	0.8
Tipo de aislamiento	H

MOTOR Diesel, 4-tiempos, turbo-aftercooler aire/aire, inyec. directa, refrig. por agua

Marca / modelo	FPT IVECO mod. C13 TE2A
Potencia (máxima)	448.8 CV (330 kW)
Potencia (continua)	408 CV (300 kW)
Régimen	1500 rpm
Cilindrada	12900 cm ³
Cilindros	6
Consumo carburante (P.R.P.)	53.7 l/h

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad depósito	580 l
Autonomía (75%)	10.8 h
Protección	IP 44
Dimensiones Laxanxal (mm)*	4100x1520x2150
Peso*	4050 Kg
Nivel de ruido	97 dB(A) (72 dB(A) - 7 m)

* Los valores indicados contemplan todos los elementos salientes de los equipos en su configuración básica, sin incluir accesorios que puedan alterar dichos valores.

ACCESORIOS OPCIONALES

Mando a distancia TCM-35
Cuadro automático EAS-435 MTE-805
Kit tierra MT-25