



## GE - 455 FMSX / EAS

Accionado por:

**FPT IVECO C13 TE3A**

GRUPO ELECTRÓGENO TRIFÁSICO 410 kVA

- Motor Diesel Turbo Intercooler Fpt Iveco - Refrigerado por agua. Con regulación electrónica de rpm.
- Sistema de recuperación interna de los vapores de aceite del motor. Y bomba para extracción del aceite.
- Protección motor EP6.
- Protección: magnetotérmico (4 polos) y relé diferencial electrónico.
- Grupo predispuesto para arranque automático por caída de red (Cuadro automático EAS opcional).
- Carenado compacto con aislante acústico ignífugo y dos ganchos centrales de alzado para grúa.
- Bancada estanca con sistema de drenaje.
- Super insonorizado.
- Conexión por regleta de bornes.
- Acorde a normativas CEE de ruido y seguridad.

### DATOS TÉCNICOS

#### GENERACIÓN DE CORRIENTE 50 Hz, síncrono, trifase, autoexcitado, autoregulado, sin escobillas

<b>Generación trifásica (máxima)</b>	450 kVA (360 kW) / 400 V / 649.5 A
<b>Generación trifásica (continua)</b>	410 kVA (328 kW) / 400 V / 591.8 A
<b>Cos</b>	0.8
<b>Tipo de aislamiento</b>	H

#### MOTOR

**Diesel, 4-tiempos, turbo-aftercooler aire/aire, inyec. directa, refrig. por agua**

<b>Marca / modelo</b>	FPT IVECO mod. C13 TE3A
<b>Potencia (máxima)</b>	526.3 CV (387 kW)
<b>Potencia (continua)</b>	478.7 CV (352 kW)
<b>Régimen</b>	1500 rpm
<b>Cilindrada</b>	12900 cm <sup>3</sup>
<b>Cilindros</b>	6
<b>Consumo carburante (P.R.P.)</b>	68 l/h

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

<b>Capacidad depósito</b>	580 l
<b>Autonomía (75%)</b>	8.5 h
<b>Protección</b>	IP 44
<b>Dimensiones Laxanxal (mm)*</b>	4100x1520x2150
<b>Peso*</b>	4240 Kg
<b>Nivel de ruido</b>	97 dB(A) (72 dB(A) - 7 m)

\* Los valores indicados contemplan todos los elementos salientes de los equipos en su configuración básica, sin incluir accesorios que puedan alterar dichos valores.

#### ACCESORIOS OPCIONALES

**Mando a distancia TCM-35**  
**Cuadro automático EAS-435 MTE-805**  
**Kit tierra MT-25**